



НАСОСИ КАНАЛІЗАЦІЙНІ З РІЖУЧИМ МЕХАНІЗМОМ серії SWP(m) LEO



Область застосування

Насоси даної серії обладнані ріжучим механізмом та можуть застосовуватися для:

- відкачування забрудненої рідини, яка може містити сторонні предмети побутового використання,
- відведення дощових стоків з підвалів, гаражів,
- відведення стоків з затоплених земельних ділянок,
- відведення побутових стічних вод,
- відведення забруднених стоків в технологічних процесах,
- перекачування стоків на невеликих очисних спорудах і т.ін.



Основні параметри та характеристики

- Напруга:
 $U_1 \sim 230 \pm 10\% \text{ В} / U_3 \sim 400 \pm 10\% \text{ В}$
- Частота: 50 Гц
- Клас ізоляції: F
- Клас захисту: IP68
- Максимальна кількість обертів валу ротора:
 $n_{\text{max}} = 2850 \dots 2900 \text{ об/хв}$
- Довжина кабелю: 6 ... 10 м (в залежності від моделі)
- Максимальна глибина занурення під дзеркало води: до 10 м
- Максимальна температура рідини, що перекачується: $+ 40^\circ \text{C}$
- Водневий показник води (pH): 4 - 10



Артикул Sigma (Артикул виробника)	Напруга, В	Потужність P ₂ , кВт	Продуктивність Q _{max} , л/хв	Напір H _{max} , м	Сила струму I _{ном} , А	Умовний прохід напірного патрубку DN2, мм
773951 (32SWPm3.6-17-1.1L/QG)	230	1,1	140	18	7,2	32
773953 (32SWPm3.6-23-1.5L/QG)	230	1,5	170	23	10	32
7739543 (32SWP3.6-23-1.5L/QG)	400	1,5	170	23,2	Y 3,2 / Δ 5,5	32
7739563 (32SWP3.6-30-2.2L/QG)	400	2,2	200	30,2	Y 5,0 / Δ 8,6	32
7739613 (50SWP10-10-1.1L/QG)	400	1,1	350	17,5	Y 2,8 / Δ 4,8	50
7739633 (50SWP12-19-2.2L/QG)	400	2,2	400	23	Y 5,0 / Δ 8,6	50
7739643 (50SWP12-22-3L/QG)	400	3	430	25,5	Y 6,5 / Δ 11,2	50

Y – підключення трифазного електродвигуна за схемою «зірка»

Δ – підключення трифазного електродвигуна за схемою «трикутник»



НАСОСИ КАНАЛІЗАЦІЙНІ З РІЖУЧИМ МЕХАНІЗМОМ серії SWP(m) LEO



Умовні позначення ідентифікаційних кодів насосів серії SWP(m) LEO

Наприклад, 32SWPm3.6-17-1.1L/QG

32	Умовний прохідний діаметр вихідного напірного патрубку, мм
SW	Занурювальний каналізаційний насос
P	Напіввідкрите робоче колесо типу VORTEX
m	Однофазний електродвигун U 1 ~ 230 ± 10% В Якщо не вказано літеру m – Трифазний електродвигун U 3 ~ 400 ± 10% В
3.6	Номінальна продуктивність Q_{nom}, л/хв
17	Номінальний напір H_{nom}, м
1.1	Номінальна потужність електродвигуна P2, кВт
L	Функціональні особливості (модифікація)





НАСОСИ КАНАЛІЗАЦІЙНІ З РІЖУЧИМ МЕХАНІЗМОМ серії SWP(m) LEO



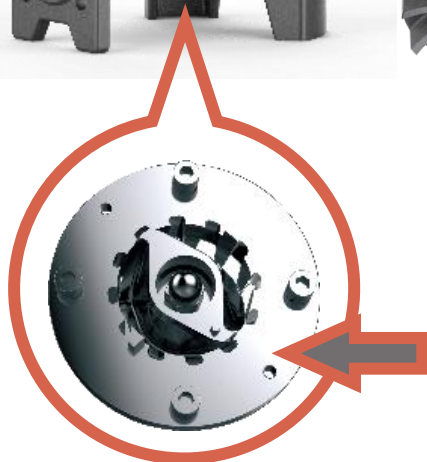
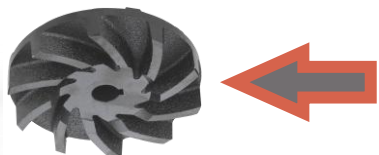
Конструктивні особливості



Поплавковий вимикач застосовується тільки для однофазних моделей потужністю до 1,1 кВт ($\leq 1,1 \text{ kW}$)



Напіввідкрите робоче колесо виготовлено з чавуну з антикорозійним покриттям



Деталі ріжучого механізму розташовані перед входним отвором корпусу насосної камери, виготовлені з нержавіючої сталі марки **AISI 4340 (108Cr17)**. Ріжучий механізм призначен для подрібнення на окремі фрагменти фекалій, довгих волокон, шматків тканин, паперових упаковок і іншого сміття, які можуть стати причиною блокування робочого колеса насоса

32SWP(m) – стандартне виконання:
чавунний корпус насоса з фланцевим напірним патрубком для трубного або швидкороз'ємного з'єднання



50SWP(m) – стандартне виконання:
чавунний корпус насоса з фланцевим напірним патрубком для трубного або швидкороз'ємного з'єднання



50SWP(m) – опція:
чавунний корпус насоса з фланцевим напірним патрубком для з'єднань за допомогою шлангів





НАСОСИ КАНАЛІЗАЦІЙНІ З РІЖУЧИМ МЕХАНІЗМОМ серії SWP(m) LEO



Електродвигун

Тип двигуна: асинхронний, закритого типу,
з мідними обмотками, що перемотуються

Тільки однофазні насоси з
вбудованим термозахистом



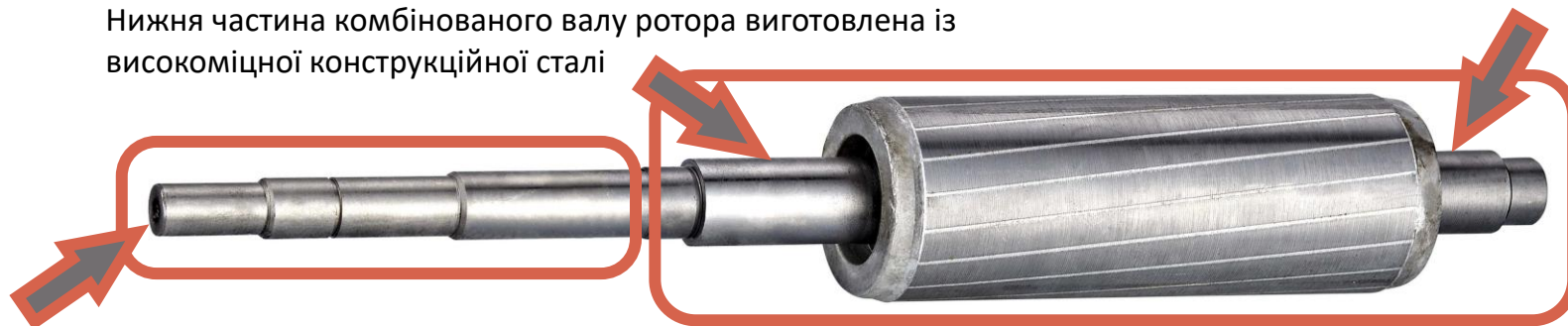
Двостороннє механічне ущільнення



Підшипники кочення (C&U)



Нижня частина комбінованого валу ротора виготовлена із
високоміцної конструкційної сталі



Верхня частина валу ротора, яка контактує з рідиною, що перекачується, виготовлена зі стійкої до корозії нержавіючої сталі марки AISI 304



НАСОСИ КАНАЛІЗАЦІЙНІ З РІЖУЧИМ МЕХАНІЗМОМ серії SWP(m) LEO



Область застосування

Каналізаційний насос з ріжучим механізмом (подрібнювачем) може встановлюватися в системах напірної каналізації стаціонарно за допомогою фланцевого кутового патрубка, фланцевого з'єднання або через систему швидкого приєднання з напрямними штангами.

