



SIGMA®

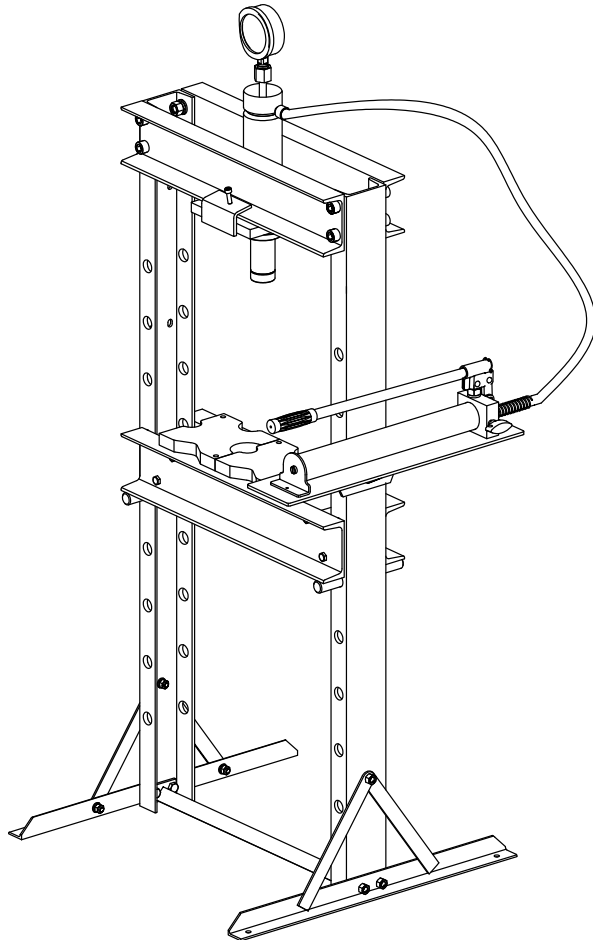
Уповноважений представник на території України ТОВ «Сіґма. Україна»
Україна, 61176, Харків, вул. Єнакіївська, 19/318
Вироблено: Шанхай Даймонд Трейдинг ЛТД 1602
Мингшен бізнес плаза, 400 Каобао роад, 200233, Шанхай, Китай

Пресс гідравлічний 20Т з манометром

Інструкція з експлуатації

артикул:

6206091



ЗМІСТ

1. Загальний опис	3
2. Зовнішній вигляд	3
2.1. Гідравлічний насос	3
2.2. Гідравлічний прес	4
3. Технічні характеристики	4
4. Комплект поставки	5
5. Правила техніки безпеки	5
6. Експлуатація	5
6.1. Підготовка до роботи	5
6.2. Порядок роботи	6
7. Технічне обслуговування	7
8. Транспортування та зберігання	7
9. Можливі несправності та методи їх усунення	7
10. Утилізація	9
11. Гарантійні зобов'язання	9
12. Сервіс і технічна підтримка	9
13. Особливі відмітки з безпеки експлуатації виробу	10

ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ!

Ми дякуємо Вам за вибір виробів торгової марки «Sigma». Перед експлуатацією виробу обов'язково ознайомтеся з даною інструкцією. Недотримання правил експлуатації і техніки безпеки може призвести до виходу з ладу виробу і завдати шкоди здоров'ю. При недотриманні правил, викладених в даній інструкції, виріб може бути знято з гарантійного обслуговування.

УВАГА!

- › Уважно прочитайте інструкцію з експлуатації перед тим, як починати роботу з гідравлічним пресом.
- › При роботі з обладнанням завжди керуйтеся вказівками з безпеки, що містяться в даній інструкції.
- › Категорично забороняється вносити зміни в конструкцію преса.
- › У випадку недотримання правил експлуатації або внесення будь-яких змін в конструкцію виробу, обладнання не підлягає гарантійному ремонту.



Виробник залишає за собою право вносити зміни в конструкцію і комплектацію без додаткового узгодження і повідомлення.

У даній інструкції розглянуті правила експлуатації і технічного обслуговування пресу гідравлічного ТМ «Sigma».

Будь ласка, зверніть особливу увагу на попереджувальні написи. Порушення інструкції може привести до поломки обладнання або травм.

Гідравлічний прес ТМ «SIGMA» за своєю конструкцією та експлуатаційними характеристиками відповідає вимогам Технічного регламенту безпеки машин, затверджений Постановою КМУ №62 від 30.01.2013р.

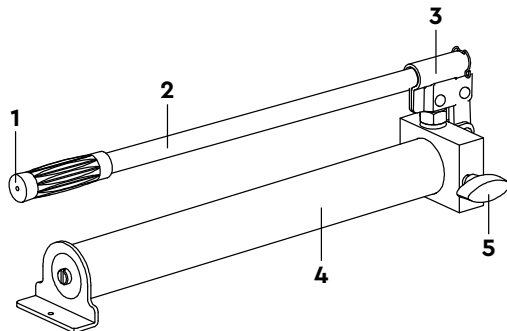
1. ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС

Гідравлічний прес – це професійне обладнання, яке використовується для проведення ремонтних та монтажних робіт, а також для технічного обслуговування різних вузлів автомобільного транспорту. Гідравлічний прес дозволяє якісно та оперативно виконувати такі роботи, як вигин та стиск матеріалів, випресування та запресування підшипників, капітальний ремонт підвіски та коробок передач автомобілів.

2. ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД

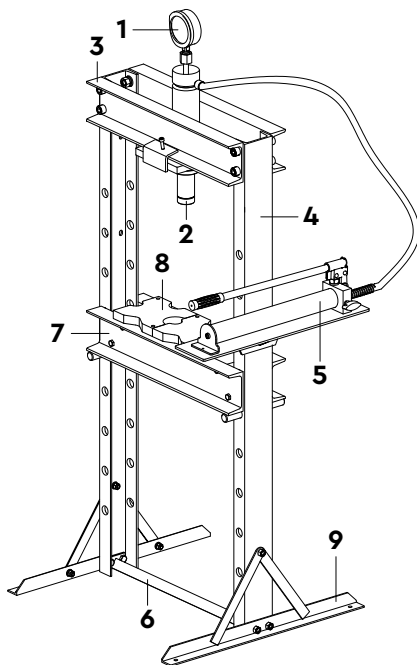
2.1. Гідравлічний насос

1	Ручка
2	Рукоятка
3	Тримач рукоятки
4	Корпус
5	Ручка випускного клапана



2.2. Гідравлічний прес

1	Манометр
2	Циліндр
3	Царга
4	Бокова рама
5	Гідравлічний насос
6	Проніжка
7	Каркас робочого стола
8	Робочий стіл
9	Кутник опорний нижній



3. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Зусилля, т	20
Довжина штока, мм	185
Робочий діапазон, мм	0–910
Відкриття платформи, мм	100
Габаритні розміри платформи (Д*Ш), мм	100×540
Наявність манометра	Так
Привід	Виносний гідравлічний насос
Робочий елемент	Силовий циліндр
Габаритні розміри (Д*Ш*В), мм	815×700×1810
Маса нетто, кг	45,2
Маса брутто, кг	48

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Прес гідравлічний з манометром	1 шт
Інструкція з експлуатації	1 шт
Гарантійний талон	1 шт

5. ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

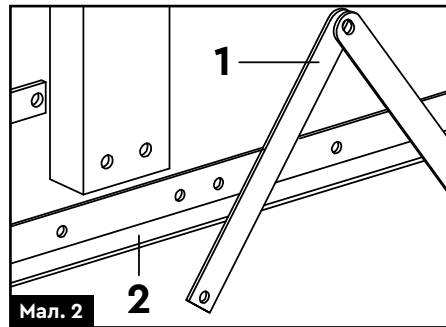
- › Переконайтеся, що всі деталі преса добре прикручені і закріплені.
- › Ніколи не перевищуйте гранично допустиме навантаження.
- › Не подовжуйте рукоятку гідравлічного насосу.



Сталеві та інші матеріали можуть руйнуватися, тому в цілях безпеки, користуйтеся захисними окулярами та іншими засобами індивідуального захисту.

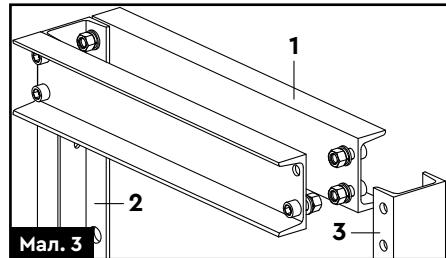
- › Прикріпіть прес до підлоги, якщо ви будете використовувати громіздкі або нестійкі вироби.
- › Не використовуйте прес для стиснення пружин і інших подібних виробів.

2. З'єднайте пластини фіксації стійок (1) з нижніми опорними кутниками (2) за допомогою кріплення (мал. 2).



Мал. 2

3. Встановіть конструкцію у вертикальне положення, з'єднайте верхню раму (1) з лівою (2) та правою (3) опорами за допомогою кріплення (мал. 3).



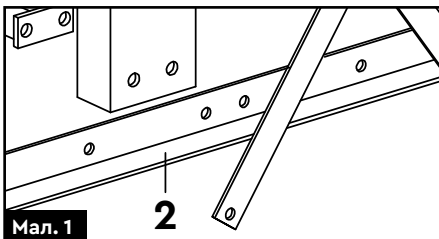
Мал. 3

6. ЕКСПЛУАТАЦІЯ

6.1. Підготовка до роботи

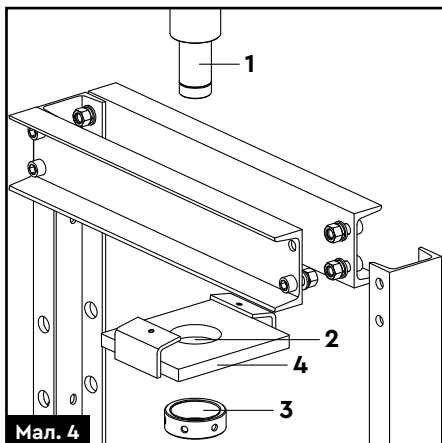
Складання пресу

1. З'єднайте нижній опорний кутник (1) з лівою стійкою (2) і прорізки (3) за допомогою болтів, шайб, гайок (далі – кріплення), потім прикріпіть інший до правої стійки і нижньої поперечини (мал. 1).

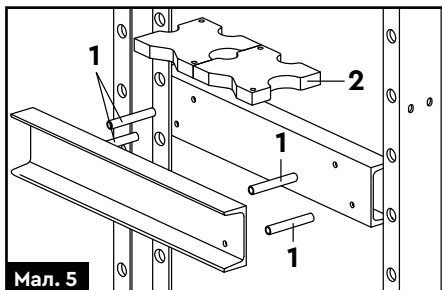


Мал. 1

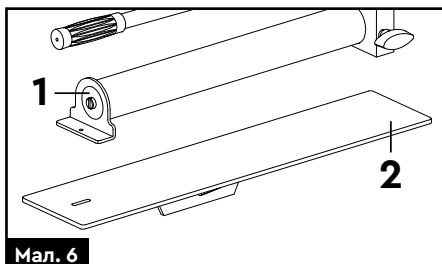
4. Вставте циліндр (1) в отвір в нижній пластині (2), потім нагвинтіть круглу гайку (3), яка зафіксує циліндр на площадці (4) (мал. 4).



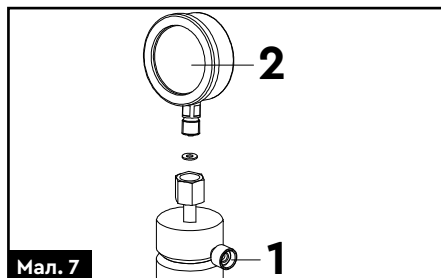
5. Вставте стрижні кріплення робочої платформи (1) в отвори в стійках, потім зберіть робочу платформу преса (2) (мал. 5).



6. Закріпіть насос (1) на платформі (2) (мал. 6).



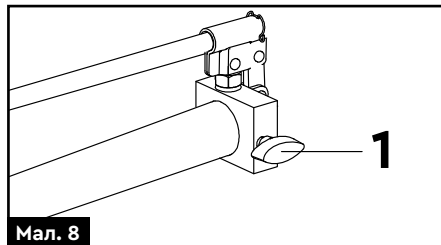
7. Підключіть штуцер гідралічного шланга до сполучної гайки (1) і встановіть манометр (2) (мал. 7).



Перед першим використанням

Перед першим використанням цього продукту видаліть повітря з гідралічної системи.

1. Відкрийте випускний клапан (1), повернувши його проти годинникової стрілки (мал. 8).



2. Прокачайте кілька повних ходів, щоб виключити потрапляння повітря в систему.

6.2. Порядок роботи

1. Залежно від габаритів пресованого виробу і ступеня запресовування встановіть робочу площадку на необхідну висоту.
2. Щільно закрийте випускний клапан гідронасоса поворотом його головки за годинниковою стрілкою.
3. Качаючи ручку насоса вгору і вниз, створіть необхідний тиск у насосі.
4. Для скидання тиску, відкрийте випускний клапан поворотом проти годинникової стрілки.

Перевірка оливи

Гідралічний насос заправлений високоякісною гідралічною оливою. Використовуйте тільки спеціальну веретенну оливу гарної якості.

1. Приведіть гідралічний насос у вертикальне положення.

2. Вийміть оливомірний стрижень (вийміть гумову пробку з оливного резервуара гідронасосу) і визначте по ньому рівень оливи.
3. Якщо необхідно, додайте гідравлічну оливу в систему, поки його рівень не дійде до верхньої контрольної позначки рівня на стрижні (до нижнього краю оливозаправочного отвору).

7. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

- › Періодично, раз в 12 місяців, повністю замінійте гідравлічну оливу в гідронасосі.
- › Тримайте всі робочі частини преса добре змащені для полегшення роботи.
- › Залиште легку масляну плівку по всій поверхні циліндра, щоб запобігти іржі.
- › Регулярно очищайте робочі поверхні та навколишнє робоче місце.

8. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

Транспортування

- › Виріб може транспортуватися усіма видами закритого транспорту відповідно до правил перевезень, що діють для кожного виду транспорту.

- › Коли прес не використовується, гідравлічний насос повинен зберігатися з відкритим випускним клапаном.

Умови транспортування при впливі кліматичних факторів:

- › температури навколишнього повітря від -20°C до +55°C;
- › відносної вологості повітря до 80% при температурі + 20°C.
- › Під час транспортування і вантажно-розвантажувальних робіт упаковка з виробом не повинна піддаватися різким ударам і впливу атмосферних опадів.
- › Розміщення і кріплення транспортувальної тари з упакованим виробом в транспортних засобах повинні забезпечувати стійке положення і відсутність можливості переміщення під час перевезення.

Зберігання

- › Якщо прес не використовується тривалий час, завжди зберігайте його в складеному положенні.
- › Всі рухомі частини тримайте в чистоті.
- › Зберігати новий виріб найкраще в пакувальній тарі, яка забезпечує необхідний захист від впливу механічних зовнішніх факторів.
- › Зберігати виріб рекомендується у приміщенні, яке добре провітрюється, при температурі повітря від 15°C до +55°C та відносній вологості повітря не більше 90%.

9. МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ ТА МЕТОДИ ЇХ УСУНЕННЯ

Несправність	Можлива причина	Методи усунення
Прес втрачає тиск	Немає герметичності	Перевірте всі з'єднання труб на герметичність і затягніть гайки труб
	Сідло клапана забруднене	Злийте резервуар і зніміть сальникову гайку, шток клапана і кульовий кран. Очистіть сідло клапана та встановіть кульовий кран, використовуючи латунний стрижень як дрейф, різко вдаряючи молотком. Зберіть шток клапана, ущільнення та гайку сальника. Заповніть резервуар відповідною кількістю оливи.

Несправність	Можлива причина	Методи усунення
Прес втрачає тиск	Витік через кульку перевірки впускного отвору	Злийте резервуар, зніміть велику трубну пробку, сідло клапана і контрольну кульку. Очистіть і огляньте сидіння. Скиньте кульку на сидіння або замініть сидіння новою частиною, якщо необхідно. Зберіть за допомогою кульки над затискними заглушками сидіння.
	Зношене кільцеве ущільнення	Злийте оливу і зніміть робочу головку з рами преса. Зніміть трубку. Поставте два блоки 4×4 на стіл, а потім підніміть канали столу блоком до дна резервуара, застосовуючи тиск до резервуара. Зніміть роликіві кронштейни з резервуара та опустіть робочу головку за допомогою столу. Зніміть гайки з фланця циліндра і підніміть циліндр з поршня. Тепер можна перевірити Т-кільце і при необхідності замінити. Прес можна зібрати в зворотному порядку, обережно, щоб не пошкодити Т-кільце ущільнювача, коли воно потрапляє в циліндр.
Прес не розвиває номінальний тоннаж	Бруд під кульовими кранами	Злийте резервуар і зніміть сальникову гайку, шток клапана і кульовий кран. Очистіть сідло клапана та встановіть кульовий кран, використовуючи латунний стрижень як дрейф, різко вдаряючи молотком. Зберіть шток клапана, ущільнення та гайку сальника. Заповніть резервуар відповідною кількістю оливи.
	Зношене кільцеве ущільнення	Злийте оливу і зніміть робочу головку з рами преса. Зніміть трубку. Поставте два блоки 4×4 на стіл, а потім підніміть канали столу блоком до дна резервуара, застосовуючи тиск до резервуара. Зніміть роликіві кронштейни з резервуара та опустіть робочу головку за допомогою столу. Зніміть гайки з фланця циліндра і підніміть циліндр з поршня. Тепер можна перевірити Т-кільце і при необхідності замінити. Прес можна зібрати в зворотному порядку, обережно, щоб не пошкодити Т-кільце ущільнювача, коли воно потрапляє в циліндр.

Несправність	Можлива причина	Методи усунення
Прес не розвиває номінальний тиснаж	Запобіжний клапан налаштований неправильно	Клапан налаштований на заводі для перепуску масла з насоса назад у резервуар, коли прес досягне номінальної потужності. Навантаження на пружину, що регулює тиск, при якому клапан буде перепускати оливу, регулюється поворотом гвинта для збільшення тиску або витягування, щоб зменшити тиск. Замініть ущільнення і накидну гайку.
Під час роботи преса нічого не відбувається	Випускний клапан відкритий	Переконайтеся, що випускний клапан щільно закритий під час натискання.
	Плунжер не опустився	Якщо плунжер опуститься лише на частину свого номінального ходу, перевірте рівень оливи в баку, причому шток знаходиться у верхній частині свого ходу. Це повинно бути видно в оглядовому вікні збоку резервуара.
Прес працює повільно	Випускний клапан не закритий належним чином	Під час використання преса випускний клапан повинен бути щільно закритий.
	Неправильна гідравлічна рідина	Залийте відповідну гідравлічну рідину.

10. УТИЛІЗАЦІЯ

Виріб, що був виведений з експлуатації, підлягає окремому зберіганню та утилізації відповідно до природоохоронного законодавства. Звертайтеся до спеціалізованих організацій, що займаються збором сировини для подальшої вторинної переробки.

11. ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

Гарантійний термін експлуатації виробу – 12 місяців з дня продажу. Всі роботи по ремонту виробу повинні виконуватися тільки фахівцями авторизованого сервісного центру компанії, що надає гарантію на виріб.

Гарантійний термін обчислюється з дня продажу виробу покупцеві. Гарантія поширюється на всі види виробничих і конструктивних дефектів. Умови гарантії не поширюються на пошко-

дження, що виникли в результаті недотримання правил експлуатації, удару або падіння, самостійного ремонту, зміни конструкції пристрою, регулювання, неправильного підключення. Інша інформація щодо умов гарантійного обслуговування зазначена в гарантійному талоні, що йде в комплекті з виробом.

12. СЕРВІС І ТЕХНІЧНА ПІДТРИМКА

Ця інструкція з експлуатації містить мінімально необхідні відомості для використання виробу. Виробник вправі вносити в конструкцію та інструкцію удосконалення, що не змінюють правила та умови експлуатації.

Всі питання, пропозиції і зауваження щодо інформації, наведеної в цій інструкції та ті, що стосуються роботи виробу, а саме експлуатації, технічного обслуговування, ремонту

можна задати працівникам Сервісного центру в Україні:

Сервісний Центр у м. Харків

Телефони: +38 (099) 663 94 83

+38 (067) 740 91 02

+38 (066) 799 13 46 (Viber)

Ознайомитися з адресами Сервісних центрів в інших містах України, можна на сайті Уповноваженого представника в Україні:

sigma.ua/servis/

Ознайомитись з правилами здачі виробу на гарантійне чи сервісне обслуговування можна на сайті за адресою: sigma.ua/priem-izdeliy-servisnym-tsentrom/

Перевірити статус ремонту виробу можна на сайті за адресою: sigma.ua/servis/

13. ОСОБЛИВІ ВІДМІТКИ З БЕЗПЕКИ ЕКСПЛУАТАЦІЇ ВИРОБУ



Уважно ознайомтеся з даним пунктом.



Перед використанням ознайомтеся з інструкцією.



Використовуйте захисний екран для очей.



Одягайте захисне взуття під час роботи.



Одягайте захисні рукавиці під час роботи.



Обережно, здавлення рук.



Не викидати! Здати в спеціальний пункт прийому.



Знак відповідності технічним регламентам, що діють на території України.



Обережно, частини предмету, що здавлюється пресом можуть розлітатися на деяку відстань.