

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ СО СТАНКОМ

- Прежде чем приступать к работе рекомендуется просверлить пробное отверстие в резервной заготовке из предполагаемого материала.
- При сквозном сверлении следует отрегулировать опорную площадку таким образом, чтобы сверло находилось точно напротив отверстия в центре площадки. При необходимости это положение отмечают на передней части опоры и на самой площадке.
- Перед началом работы следует надежно закрепить обрабатываемую деталь и сверло, в противном случае есть вероятность возникновения несчастного случая.
- Обрабатываемые изделия следует надежно фиксировать, прежде чем приступать к работе.
- При работе с тисками следует быть внимательными при закреплении мягких материалов, чтобы не повредить их, можно дополнительно зажать в тиски, самостоятельно изготовленные фиксаторы.
- В процессе эксплуатации, при сквозном сверлении следует постепенно уменьшать давление на рукоятку (9), чтобы не повредить обрабатываемую деталь и уменьшить нагрузку на двигатель станка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Напряжение сети	230 В
Частота сети	50 Гц
Потребляемая мощность	350 Вт
Частота вращения	580-2650 об/мин
Максимальный диаметр сверла	13 мм

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Вы можете ознакомиться с правилами гарантийного обслуживания в гарантийном талоне. Гарантийные обязательства выполняются только при наличии гарантийного талона.